

AsahiKASEI

LEONA™ BG230

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 610

一般信息

总览				
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量			
添加剂	• 热稳定剂			
性能特点	• 耐水解性	• 热稳定性	• 生物基原料	
用途	• 电气/电子应用领域 • 构件	• 汽车领域的应用 • 水箱		
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA610-GF30<			

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.80	--	%	
流动	0.20	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	0.90	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	9500	8000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	170	130	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	4.0	6.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	9300	7800	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23°C)	268	211	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	10	12	kJ/m ²	ISO 179
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	94	83		ISO 2039-2

LEONA™ BG230**Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 610**

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	207	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 垂直	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 290	°C
模具温度	75 到 85	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。